

# Datenblatt Materialeigenschaften

## TRESPA® TOPLAB®BASE

Dekorative Hochdruck-Schichtpressstoffplatten nach EN 438-4:2005 mit einer Dicke von 6 mm (±1/4 in) und größer für die Innenanwendung. Platten, bestehend aus Schichten von Fasern auf Holzbasis (Papier und/oder Holz), imprägniert mit thermohärtenden Harzen und Oberflächenbeschichtung(en) auf einer oder beiden Seiten in dekorativen Farben oder Ausführungen. Die Oberflächenbeschichtung(en) werden mit Harzen auf Melaminbasis imprägniert. Diese Komponenten werden bei gleichzeitiger Anwendung von Wärme (≥ 150° C / ≥ 302° F) und hohem Druck (≥ 7 MPa) miteinander verbunden, um ein homogenes, nicht-poröses Material mit erhöhter Dichte und integrierter dekorativer Oberfläche zu erhalten. Sie sind in Standardqualität (CGS) und in FR-Qualität (CGF) erhältlich.

Eigenschaft	Prüfverfahren	Eigenschaft oder Merkmal	Einheit	Ergebnis [A] [B]	
				Grad: CGS (Toplab®BASE) Standard: EN 438-4 Farbe/Dekor: Alle [B]	Grad: CGF (Toplab®BASE FR) Standard: EN 438-4 Farbe/Dekor: Alle [B]
<b>Oberflächenqualität</b>					
Oberflächenqualität	EN 438-2 : 4	Schmutz, Flecken und ähnliche Oberflächenfehler	mm <sup>2</sup> /m <sup>2</sup> in <sup>2</sup> /ft <sup>2</sup>	≤ 1 ≤ 0.0001	
		Fasern, Haare & Kratzer	mm/m <sup>2</sup> in/ft <sup>2</sup>	≤ 10 ≤ 0.036	
<b>Maßtoleranzen</b>					
Maßtoleranzen	EN 438-2 : 5	Dicke	mm	6,0 ≤ t < 8,0: +/- 0,40	
				8,0 ≤ t < 12,0: +/- 0,50	
				12,0 ≤ t < 16,0: +/- 0,60	
				16,0 ≤ t < 20,0: +/- 0,70	
				20,0 ≤ t ≤ 25,0: +/- 0,80	
	EN 438-2 : 9	Ebenheit	mm/m in/ft	0.2362 ≤ t < 0.3150 : +/- 0.0157	
				0.3150 ≤ t < 0.4724 : +/- 0.0197	
				0.4724 ≤ t < 0.6299 : +/- 0.0236	
				0.6299 ≤ t < 0.7874 : +/- 0.0275	
				0.7874 ≤ t ≤ 0.9842 : +/- 0.0315	
EN 438-2 : 6	Länge & Breite	mm in	+ 5 / - 0 + 0.1968 / - 0		
EN 438-2 : 7	Kantengeradheit	mm/m in/ft	≤ 1 ≤ 0.012		
Trespa Standard	Rechtwinkligkeit	mm in	2550 x 1860 = Diagonalenlänge von (x-y) = 4		
			3050 x 1530 = Diagonalenlänge von (x-y) = 4		
			100.39 x 73.23 = Diagonalenlänge von (x-y) = 0.1575		
			120.08 x 60.24 = Diagonalenlänge von (x-y) = 0.1575		
<b>Physikalische Eigenschaften</b>					
Beständigkeit gegen Oberflächenverschleiß	EN 438-2 : 10	Verschleißbeständigkeit - Drehzahl (min)	Ausgangspunkt Verschleißpunkt	≥ 150 ≥ 350	
Beständigkeit gegenüber Stoßbeanspruchungen mit einer großen Kugel Kratzfestigkeit	EN 438-2 : 21	Abdruckdurchmesser - 6 ≤ t mm von Fallhöhe 1,8 m	mm	≤ 10	
	EN 438-2 : 25	Druck	Bewertung (min)	≥ 3	
Beständigkeit gegenüber trockener Hitze (160°C/320°F)	EN 438-2 : 16	Aussehen	Bewertung (min)	≥ 4	
Beständigkeit gegenüber feuchter Hitze (100°C/212°F)	EN 12721	Aussehen	Bewertung (min)	≥ 4	
Beständigkeit bei Eintauchen in kochendes Wasser	EN 438-2 : 12	Massenzunahme (% max)	t ≥ 6 mm	≤ 1	
		Zunahme der Dicke (% max)	t ≥ 6 mm	≤ 1	
		Aussehen	Bewertung (min)	≥ 4	
Maßbeständigkeit bei erhöhter Temperatur	EN 438-2 : 17	Kumulative Maßänderung	Längsrichtung %	≤ 0,30	
			Querrichtung %	≤ 0,60	
Resistenz gegenüber Flecken	EN 438-2 : 26	Aussehen - Bewertung (min)	Gruppe 1 & 2	5	
			Gruppe 3	4	
				4	
Lichtbeständigkeit (Xenon Arc)	EN 438-2 : 27	Kontrast (Woll-Skala)	ASTM G53-91 (314-400nm)	≥ 6	
Beständigkeit gegenüber Wasserdampf	EN 438-2 : 14	Aussehen	Bewertung (min)	≥ 4	
Beständigkeit gegen brennende Zigaretten	EN 438-2 : 30	Aussehen	Bewertung (min)	≥ 3	
Beständigkeit gegen Haarrissbildung	EN 438-2 : 24	Aussehen	Bewertung (min)	≥ 4	
Biegemodul	EN ISO 178	Beanspruchungen	MPa	≥ 9000	
Biegefestigkeit	EN ISO 178	Beanspruchungen	MPa	≥ 100	
Zugfestigkeit	EN ISO 527-2	Beanspruchungen	MPa	≥ 70	
Dichte	EN ISO 1183	Dichte	g/cm <sup>3</sup>	≥ 1,35	
				6 mm : ≥ 2000	
Verankerungsfestigkeit der Befestigungsmittel	ISO 13894-1	Zugfestigkeit	N	8 mm : ≥ 3000	
				≥ 10 mm : ≥ 4000	
<b>Brandverhalten</b>					
<b>Europa</b>					
Brandverhalten	EN 13501-1	Klassifikation t ≥ 6 mm / 0.2362 in	EuroKlasse	D-s2, d0	B-s2, d0
		Klassifikation t ≥ 8 mm / 0.3150 in (Metallunterkonstruktion)	EuroKlasse		B-s1, d0
<b>Nordamerika</b>					
Materialoberfläche Brandverhalten [A]	ASTM E84/UL 723	Klassifikation	Klasse	B	A
		Flammenausbreitung	FSI	26-75	0-25
		Rauchentwicklung	SDI	0-450	0-450
<b>Andere Eigenschaften</b>					
Freisetzung von Formaldehyd	EN 717-2	Klassifikation	Klasse	E1	

[A] Aufgrund der Umrechnung aus metrischen Werten stellen die US-Werte nur Annäherungswerte dar.

[B] Alle Angaben beziehen sich auf die im Trespa® Toplab®BASE Standard-Lieferprogramm erwähnten Produkte.

[C] Die Ergebnisse der Labortests sind nicht dafür geeignet, das Risiko darzustellen, dass bei einem möglichen Feuer tatsächlich entsteht.

Bitte sehen Sie die aktuellste Version dieses Dokuments auf [www.trespa.info](http://www.trespa.info) ein.

