

Datenblatt Materialeigenschaften

TRESPA® VIRTUON®

Dekorative Hochdruck-Schichtpressstoffplatten nach EN 438-4:2005 mit einer Dicke von 6 mm ($\pm 1/4$ in) und größer für die Innenanwendung. Platten, bestehend aus Schichten von Fasern auf Holzbasis (Papier und/oder Holz), imprägniert mit thermohärtenden Harzen und Oberflächenbeschichtung(en) auf einer oder beiden Seiten in dekorativen Farben oder Ausführungen. Eine transparente Deckschicht wird der/den Oberflächenbeschichtung(en) beigefügt und härtet durch die einzigartige, betriebseigene Technologie "Electron Beam Curing [EBC]" von Trespa aus, um die Kratzfestigkeit und lichtschützende Eigenschaften zu verbessern. Diese Komponenten werden bei gleichzeitiger Anwendung von Wärme ($\geq 150^\circ\text{C}$ / $\geq 302^\circ\text{F}$) und hohem Druck ($\geq 7\text{ MPa}$) miteinander verbunden, um ein homogenes, nicht-poröses Material mit erhöhter Dichte und integrierter dekorativer Oberfläche zu erhalten. Sie sind in Standardqualität (CGS) und in FR-Qualität (CGF) erhältlich.

Eigenschaft	Prüfverfahren	Eigenschaft oder Merkmal	Einheit	Ergebnis [Ⓐ] [Ⓑ]				
				Grad: CGS (Virtuon®) Standard: EN 438-4 Farbe/Dekor: Alle [Ⓒ]	Grad: CGF (Virtuon® FR) Standard: EN 438-4 Farbe/Dekor: Alle [Ⓒ]			
Oberflächenqualität								
Oberflächenqualität	EN 438-2 : 4	Schmutz, Flecken und ähnliche Oberflächenfehler	mm ² /m ² in ² /ft ²		≤ 1 ≤ 0.0001			
		Fasern, Haare & Kratzer	mm/m ² in/ft ²		≤ 10 ≤ 0.036			
Maßtoleranzen								
Maßtoleranzen	EN 438-2 : 5	Dicke	mm		6,0 ≤ t < 8,0: +/- 0,40 8,0 ≤ t < 12,0: +/- 0,50 12,0 ≤ t < 16,0: +/- 0,60 16,0 ≤ t < 20,0: +/- 0,70			
				in		0.2362 ≤ t < 0.3150 : +/- 0.0157 0.3150 ≤ t < 0.4724 : +/- 0.0197 0.4724 ≤ t < 0.6299 : +/- 0.0236 0.6299 ≤ t < 0.7874 : +/- 0.0275		
			EN 438-2 : 9		Ebenheit	mm/m in/ft		≤ 2 ≤ 0.024
			EN 438-2 : 6	Länge & Breite	mm in		+ 5 / - 0 + 0.1968 / - 0	
	EN 438-2 : 7	Kantengeradheit	mm/m in/ft		≤ 1 ≤ 0.012			
	Trespa Standard	Rechtwinkligkeit	mm		2550 x 1860 = Diagonalenlänge von (x-y) = 4 3050 x 1530 = Diagonalenlänge von (x-y) = 4 3650 x 1860 = Diagonalenlänge von (x-y) = 5 4270 x 2130 = Diagonalenlänge von (x-y) = 6			
				in		100.39 x 73.23 = Diagonalenlänge von (x-y) = 0.1575 120.08 x 60.24 = Diagonalenlänge von (x-y) = 0.1575 143.70 x 73.23 = Diagonalenlänge von (x-y) = 0.1969 168.11 x 83.86 = Diagonalenlänge von (x-y) = 0.2362		
			Physikalische Eigenschaften					
			Beständigkeit gegen Oberflächenverschleiß	EN 438-2 : 10	Verschleißbeständigkeit - Drehzahl (min)	Ausgangspunkt Verschleißpunkt		≥ 50 ≥ 150
	Beständigkeit gegenüber Stoßbeanspruchungen mit einer großen Kugel Kratzfestigkeit	EN 438-2 : 21	Abdruckdurchmesser - 6 ≤ t mm von Fallhöhe 1,8 m	mm		≤ 10		
EN 438-2 : 25		Druck	Bewertung (min)		≥ 3			
Beständigkeit gegenüber trockener Hitze (160°C/320°F)	EN 438-2 : 16	Aussehen	Bewertung (min)		≥ 4			
Beständigkeit gegenüber feuchter Hitze (100°C/212°F)	EN 12721	Aussehen	Bewertung (min)		≥ 4			
Beständigkeit bei Eintauchen in kochendes Wasser	EN 438-2 : 12	Massenzunahme (% max)	t ≥ 6 mm		≤ 1			
		Zunahme der Dicke (% max) Aussehen	t ≥ 6 mm Bewertung (min)		≤ 1 ≥ 4			
Maßbeständigkeit bei erhöhter Temperatur	EN 438-2 : 17	Kumulative Maßänderung	Längsrichtung %		≤ 0,25			
			Querrichtung %		≤ 0,25			
Resistenz gegenüber Flecken	EN 438-2 : 26	Aussehen - Bewertung (min)	Gruppe 1 & 2		5			
			Gruppe 3		5			
Lichtbeständigkeit (Xenon Arc)	EN 438-2 : 27	Kontrast (Woll-Skala)	ASTM G53-91 (314-400nm)		≥ 6			
Beständigkeit gegenüber Wasserdampf	EN 438-2 : 14	Aussehen	Bewertung (min)		≥ 4			
Beständigkeit gegen brennende Zigaretten	EN 438-2 : 30	Aussehen	Bewertung (min)		≥ 3			
Beständigkeit gegen Haarrissbildung	EN 438-2 : 24	Aussehen	Bewertung (min)		≥ 4			
Biegemodul	EN ISO 178	Beanspruchung	MPa		≥ 9000			
	ASTM D638-08	Beanspruchung	Psi		≥ 1305000			
Biegefestigkeit	EN ISO 178	Beanspruchung	MPa		≥ 120			
	ASTM D790-07	Beanspruchung	psi		≥ 17500			
	EN ISO 527-2	Beanspruchung	MPa		≥ 70			
Zugfestigkeit	ASTM D638-08	Beanspruchung	psi		≥ 10150			
Dichte	EN ISO 1183	Dichte	g/cm ³		≥ 1,35			
	ASTM D792-08	Dichte	g/cm ³		≥ 1,35			
Verankerungsfestigkeit der Befestigungsmittel	ISO 13894-1	Zugfestigkeit	N		6 mm : ≥ 2000 8 mm : ≥ 3000 ≥ 10 mm : ≥ 4000 0.2362 in : ≥ 2000 0.3150 in : ≥ 3000 ≥ 0.3937 in : ≥ 4000			

[Ⓐ] Aufgrund der Umrechnung aus metrischen Werten stellen die US-Werte nur Annäherungswerte dar.

[Ⓑ] Alle Angaben beziehen sich auf die im Trespa® Virtuon® Standard-Lieferprogramm erwähnten Produkte.

Bitte sehen Sie die aktuellste Version dieses Dokuments auf www.trespa.info ein.

TRESPA®

Datenblatt Materialeigenschaften

TRESPA® VIRTUON®

Eigenschaft	Prüfverfahren	Eigenschaft oder Merkmal	Einheit	Ergebnis ^A ^B	
				Grad: CGS (Virtuon®) Standard: EN 438-4 Farbe/Dekor: Alle ^B	Grad: CGF (Virtuon® FR) Standard: EN 438-4 Farbe/Dekor: Alle ^B
Brandverhalten					
Europa					
Brandverhalten	EN 438-7	Klassifikation t ≥ 6 mm / 0.2362 in	Euroklasse	D-s2, d0	B-s2, d0
Brandverhalten (Frankreich)	NF P 92-501	Klassifikation t ≥ 8 mm / 0.3150 in (Metallunterkonstruktion)	Euroklasse	M3	B-s1, d0
Nordamerika					
Material Oberfläche Brandverhalten ^C	ASTM E84/UL 723	Klassifikation	Klasse	n.z.	A
		Flammenausbreitung	FSI	n.z.	0-25
		Rauchentwicklung	SDI	n.z.	0-450
Asien					
Brandverhalten	AS/NZ 1530	Klassifikation	Ergebnis		
	AS/NZ 3837	Klassifikation	Gruppennummer		
Brandverhalten (China)	GB 8624	Klassifikation	Klasse	n.z.	B-s1, d0, t1
Andere Eigenschaften					
Freisetzung von Formaldehyd	EN 717-2	Klassifikation	Klasse		E1
Formaldehydemission	EN 717-2	Formaldehydemission	Klasse		E1

^A Aufgrund der Umrechnung aus metrischen Werten stellen die US-Werte nur Annäherungswerte dar.

^B Alle Angaben beziehen sich auf die im Trespa® Virtuon® Standard-Lieferprogramm erwähnten Produkte.

^C Die Ergebnisse der Labortests sind nicht dafür geeignet, das Risiko darzustellen, dass bei einem möglichen Feuer tatsächlich entsteht.

Bitte beachten Sie:

Trespa® Virtuon® wurde entwickelt für vertikale Innenwandbekleidungen sowie horizontale Decken im Innenbereich. Für weitere Anwendungen wenden Sie sich bitte an Ihren lokalen Trespa Fassadenfachberater. Lagerungs-, Bearbeitungs-, Montage-, und Reinigungsanleitungen werden vom Hersteller zur Verfügung gestellt.



Bitte sehen Sie die aktuellste Version dieses Dokuments auf www.trespa.info ein.