

千思板® METEON®板材的加工

本文件旨在提供一般建议。千思板®公司在此提到的使用说明以及所有试验、规则与设计数据仅作参考。我们强烈建议客户、项目主管与建筑师向有资质的建筑专家或工程师进行咨询，以取得应用与安装、设计要求、适用法规与条例以及试验标准等方面的建议。为确保操作正确，请查阅当地法规及适用设计要求。

概述

加工须由训练有素的工人并使用调试好的设备进行。由于材料组分均一，可以对其侧面与表面进行加工。由于其硬度高，因此对工具的要求比加工软木更高，千思板®板材的加工技术及设备与普通硬木基本相同，建议使用硬质金属工具。批量加工则建议使用带金刚钻头工具从而确保加工后板块的表面质量高，并且能延长工具使用寿命。

健康与安全

请注意使用（木工）机械时具有极高的危险性。在使用时，务必严格遵守工具制造商的说明以及安全与劳动机构的相关建议。

运输与处理

在搬运、运输或装配过程中，原则上应尽量减少千思板®板材的滑动

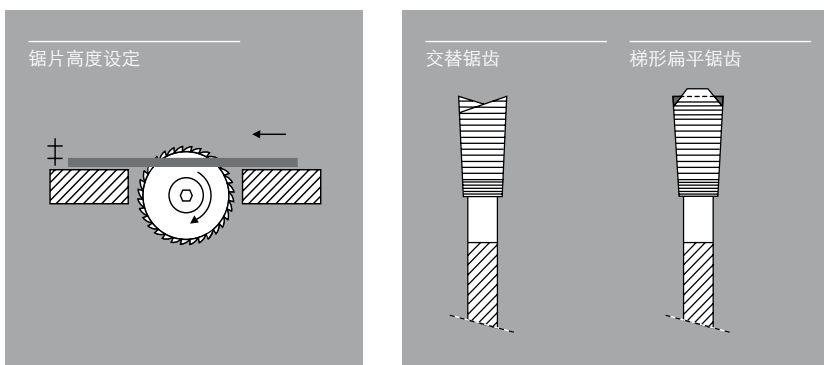
对于千思板® Meteon®Gloss或其它有保护膜的千思板®板材，应注意以下几点：

- 在加工时不要去去除保护膜
- 最好使用计算机控制设备加工
- 不要直接在保护膜上写字，而是使用粘性标签进行标注或编号
- 如果保护膜在加工时烧焦或融化，只可去除损坏部位

锯切

在锯切千思板® Meteon®板材时，请遵循以下几点：

- 送料速度： 7-22米/分钟(≈ 23 – 72英尺/分钟)
- 锯齿类型： 交替锯齿或梯形扁平锯齿
- 定位： 在千思板®板材装饰面一侧放入锯齿
- 锯切边缘： 采用固定式锯床效果最好
切割后的锋利边缘，可用砂纸或刨削机磨光滑
- 倾斜角度： 倾斜角度为45度时，切割效果最佳
- 如果锯床没有移动式工作台或者在加工双面板时，请使用带橡胶垫的衬板以防止千思板®板材滑动损坏其板面



固定式圆锯

在锯切、钻孔以及刨削时，应将板材装饰面向上放置。

在加工时如果板的装饰面与工作台必须发生滑动时，则建议在工作台上放置一个诸如硬木之类的保护板

直径		锯齿	每分钟转速	锯片厚度		锯片高度设定	
毫米	英寸			毫米	英寸	毫米	英寸
300	≈ 12	72	≈ 6.000/min	3,4	≈ 1/8	30	≈ 1 1/4
350	≈ 14	84	≈ 5.000/min	4,0	≈ 3/16	35	≈ 1 3/8
400	≈ 16	96	≈ 4.000/min	4,8	≈ 3/16	40	≈ 1 5/8

手提式圆锯

使用手提式圆锯时，应将非装饰侧朝上放置。

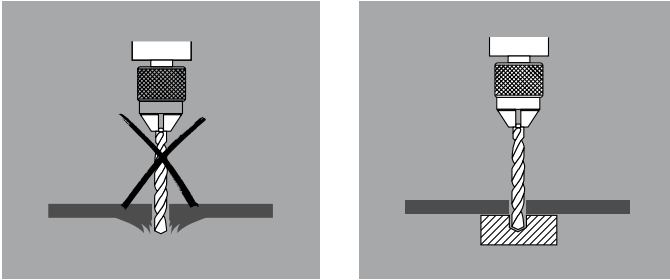
直径		锯齿	每分钟转速	锯片厚度		锯片高度设定	
毫米	英寸			毫米	英寸	毫米	英寸
150	≈ 6	36	≈ 4.000/min	2,5	≈ 1/8	15	≈ 5/8
200	≈ 8	46	≈ 4.000/min	3,0	≈ 1/8	20	≈ 3/4

曲线锯

- 曲线锯：硬质合金钻头，应先在欲切割区域的一个内角上钻孔，孔径为8-10 毫米 (≈ 5/16 - 3/8 英寸)
- 对于装饰表面，可考虑使用特殊曲线锯

钻孔

硬质合金高速钢钻头，顶角60-80°。千思板®板材钻孔时应在板背后使用支撑板。



直径		每分钟转速	送料	
毫米	英寸		毫米/分钟	英寸/分钟
5	≈ 1/4	≈ 3.000/min	60 - 120	≈ 2 - 5
8	≈ 5/16	≈ 2.000/min	40 - 80	≈ 1 1/2 - 3
10	≈ 3/8	≈ 1.500/min	30 - 60	≈ 1 - 2

刨削

刨削形状：

- 锐利边缘或斜切边使用直钻头或斜钻头；
- 对圆边使用空心或圆头磨钻；
- 对凹槽使用金刚石开槽圆锯片。

材料：

- 硬质金属或金刚

手控刨削铣刀或轴式模压机

直径		每分钟转速	速度		送料	
毫米	英寸		米/秒	英尺/秒	米/分钟	英尺/分钟
20 - 25	≈ 1	≈ 18.000 - 24.000/min	20 - 30	≈ 65 - 100	5	≈ 16
125	≈ 5	≈ 6.000 - 9.000/min	40 - 60	≈ 130 - 200	5 - 15	≈ 16 - 50

免责声明

该文档来自 www.trespa.info (网站)。如果您使用本网站并打印该文档，您的行为将被视为对本网站使用条款的全部认可。请参照网站上适用于该文档的所有条款。该文档中所显示的系统并非适用于所有用途及管辖区。我们为您所提供的测试、准则及设计数据仅供信息交流，我们强烈建议您或其它使用该文档的用户就其是否合乎设计要求、适用准则、法律法规以及测试标准获取第三方之独立意见。请查看您当地的准则和设计要求，以便适当使用。千思板公司就您对该文档的使用概不负责。

所有知识产权，包括版权和其它有关网站内容及网站打印材料（包括徽标、商标、服务标示、软件、数据库、音频、视频、文档以及照片）的权利为千思板公司及/或其许可人所有。Trespa®, 千思板®、Meteon®, Athlon®, TopLab®, TopLab^{PLUS}®, TopLab^{ECO-FIBRE}®, Virtuon®, Volkern®, Trespa Essentials® 及 Mystic Metallics® 为千思板公司所属注册商标。

一般条件

千思板®国际公司的所有口头和书面陈述、报盘、报价、销售、供应、交付和/或协议以及所有相关活动均受Algemene verkoopvoorwaarden千思板®国际公司管辖并于2007年4月11日提交（荷兰）芬罗的Noord- en Midden-Limburg工商商会，编号为24270677，您可在千思板®公司网站www.trespa.com上查询并下载。千思板®北美有限公司的所有口头和书面陈述、报盘、报价、销售、供应、交付和/或协议以及所有相关活动均受千思板®国际公司一般销售条款和条件的管辖，您可以在千思板®北美有限公司网站www.trespa.com/na上进行查询和下载。我们将按需求免费提供该等一般销售条件的副本。

除上述条件之外的所有一般条款和条件均被明确拒绝，不予适用，无论该等条款和条件是否涉及要求对方报盘、报盘确认、信笺和/或其它文件。