

LAMINADOS TRESPA® METEON®

Neste documento apenas encontrará recomendações gerais. A Trespa apresenta estas recomendações e todos os valores de teste, codificação e design apenas a título informativo. Recomendando vivamente ao cliente, director de projecto e arquitecto a procurar aconselhamento independente de um profissional e/ou engenheiro civil no que diz respeito à aplicação e instalação do produto, bem como a sua conformidade com os requisitos, códigos aplicáveis, leis e regulamentos, e normas de teste. Respeite os códigos de conduta locais e os requisitos aplicáveis em matéria de design durante a utilização do produto.

Geral

Os painéis laminados só devem ser utilizados por um profissional com equipamento adequado.

A composição uniforme do material permite processar ambos os lados e a superfície. O processamento dos painéis Trespa® é comparável ao processamento de madeira maciça de alta qualidade. Os painéis Trespa® podem ser processados com a ajuda de ferramentas de carpintaria. A dureza dos painéis Trespa® exige mais das ferramentas do que materiais laminados constituídos por madeira macia. Não se aconselha a utilização de ferramentas metálicas rígidas. Recomenda-se a utilização de ferramentas com pontas de diamante para grandes volumes. Desta forma garante-se o melhor acabamento e uma maior vida útil do equipamento.

Saúde e segurança

Please note that serious dangers are inherent with the use of (carpentry) machinery. In all cases, adhere strictly to the guidelines of the machinery manufacturers and the recommendations of the safety and labour organizations.

Transporte e manuseamento

Como regra geral, eleve os painéis Trespa® e evite que estes deslizem, mesmo durante o transporte e a montagem.

Eis algumas instruções adicionais para Trespa® Meteon® Gloss ou outros painéis Trespa® fornecidos com película protectora:

- Não retire a camada protectora durante o procedimento.
- Preferencialmente, o processamento deve ser efectuado com a ajuda de equipamentos controlados por computador.
- Não escreva directamente sobre a película protectora, devendo optar por autocolantes para marcação/codificação.
- A película protectora só deve ser retirada nas zonas em que tenha sido queimada ou derretida.

Corte

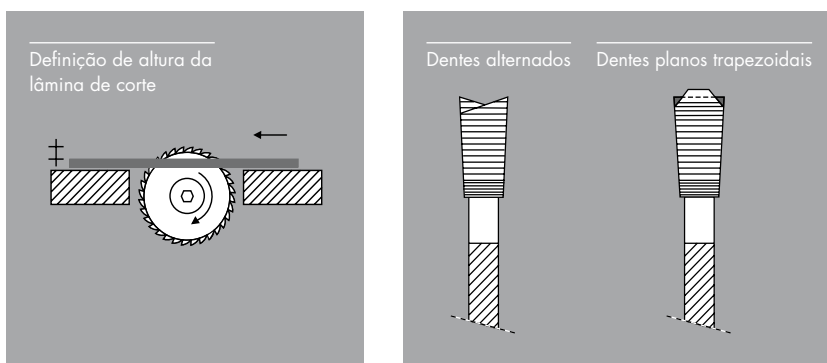
Respeite as seguintes recomendações gerais durante o corte de painéis Trespá® Meteon®.

- Alimentação: 7 - 22 m/min (≈ 23 - 72 pés/min).
- Dentes: Dentes alternados ou dentes planos trapezoidais.
- Posicionamento: Os dentes devem entrar sempre na zona decorativa do painel Trespá®.
- Arestas de corte: Os melhores resultados são obtidos com equipamentos fixos.

A utilização de lâminas de corte afiadas é garantia de obtenção de arestas de corte de alta qualidade.

Quaisquer rebarbas podem ser eliminadas com a ajuda de lixa ou lima.

- Ângulo de corte: Um ângulo de 45° é garantia de melhor desempenho.
- Utilize calços cobertos com tapetes de borracha para evitar que os painéis Trespá® deslizem, caso a máquina não se encontre equipada com uma bancada móvel e/ou caso esteja a trabalhar com painéis laminados de dupla face.



Serra circular fixa

A zona decorativa deve encontrar-se sempre virada para cima durante as operações de corte, perfuração e fresamento. Sempre que for necessário colocar um lado decorativo sobre a bancada de trabalho, recomenda-se a utilização de um painel de protecção sobre a mesma.

Diâmetro		Dentes	Número de rotações	Espessura da lâmina da serra		Lâmina da serra definição da altura	
mm	polegadas			mm	polegadas	mm	polegadas
300	≈ 12	72	≈ 6.000/min	3,4	≈ 1/8	30	≈ 1 1/4
350	≈ 14	84	≈ 5.000/min	4,0	≈ 3/16	35	≈ 1 3/8
400	≈ 16	96	≈ 4.000/min	4,8	≈ 3/16	40	≈ 1 5/8

Serra circular móvel

Sempre que for utilizada uma serra circular móvel, o lado não decorativo deve encontrar-se virado para cima.

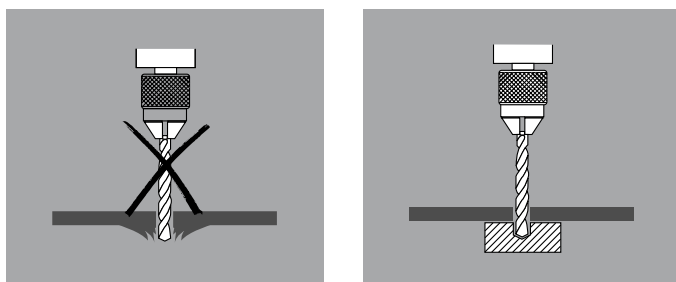
Diâmetro		Dentes	Número de rotações	Espessura da lâmina		Definição da altura	
mm	polegadas			mm	polegadas	mm	polegadas
150	≈ 6	36	≈ 4.000/min	2,5	≈ 1/8	15	≈ 5/8
200	≈ 8	46	≈ 4.000/min	3,0	≈ 1/8	20	≈ 3/4

Serra de recorte

- Serra de recorte: pontas de carbono, os cantos internos dos recortes devem ser perfurados previamente com um diâmetro de 8 - 10 mm ($\approx 5/16 - 3/8$ pol).
- Recomenda-se a utilização de uma lâmina de recorte específica para superfícies decorativas.

Perfuração

Broca com ponta de carbono HSS, ângulo de ataque de 60-80°. Os painéis Trespa® devem ser perfurados com a ajuda de folhas de apoio.



Diâmetro		Número de rotações	Alimentação	
mm	polegadas		mm/min	pol/min
5	$\approx 1/4$	$\approx 3.000/\text{min}$	60 - 120	$\approx 2 - 5$
8	$\approx 5/16$	$\approx 2.000/\text{min}$	40 - 80	$\approx 1 \ 1/2 - 3$
10	$\approx 3/8$	$\approx 1.500/\text{min}$	30 - 60	$\approx 1 - 2$

Os orifícios de maior dimensão, por exemplo, para suspensão e fixação de equipamento, devem ser feitos com ferramentas combinadas e sem um ponto central.

Fresamento

Fresas:

- pontas rectas e oblíquas para criação de arestas e cortes em bisel;
- pontas ocas ou redondas para criação de arestas arredondadas;
- serras circulares com pontas de diamante para criação de ranhuras.

Material:

- lâminas em metal temperado ou pontas de diamante.
A utilização de lâminas afiadas é garantia de criação de arestas de grande qualidade.

Fresadora manual ou tupia:

Diâmetro		Número de rotações	Velocidade		Alimentação	
mm	polegadas		m/s	pés/s	m/min	pés/min
20 - 25	≈ 1	$\approx 18.000 - 24.000/\text{min}$	20 - 30	$\approx 65 - 100$	5	≈ 16
125	≈ 5	$\approx 6.000 - 9.000/\text{min}$	40 - 60	$\approx 130 - 200$	5 - 15	$\approx 16 - 50$

Termo de responsabilidade

Este documento é uma cópia criada por www.trespa.info ("site Web"). Ao aceder ao site Web e imprimir este documento está a concordar com as condições de utilização do site Web. Consulte o site Web para saber quais as condições aplicáveis a este documento. Nem todos os sistemas indicados neste documento podem ser adequados para todas as aplicações e jurisdições. Estas recomendações e todos os valores de teste, codificação e design são apresentadas apenas a título informativo, recomendando-se vivamente ao utilizador deste documento a procurar aconselhamento independente no que diz respeito à conformidade do produto com os requisitos, códigos aplicáveis, leis e regulamentos, e normas de teste. Respeite os códigos de conduta locais e os requisitos em matéria de design durante a utilização do produto. A Trespa não poderá ser responsabilizada por quaisquer danos relacionados com a utilização deste documento.

Todos os direitos de propriedade intelectual, incluindo direitos de autor e outros direitos relacionados com os conteúdos do site Web, bem como com o documento impresso a partir do site Web (incluindo logótipos, marcas comerciais, marcas de serviço, software, bases de dados, som, vídeo, texto e imagens) pertencem à Trespa e/ou respectivos representantes. Trespa®, Meteon®, Izeon®, Athlon®, TopLab®, TopLab^{PLUS}®, TopLab^{ECO-FIBRE}®, Virtuon®, Volkern®, Trespa Essentials® e Mystic Metallics® são marcas comerciais registadas da Trespa.

Todas as afirmações orais e escritas, ofertas, orçamentos, vendas, fornecimentos, entregas e/ou acordos e actividades da Trespa respeitam os termos e condições de venda gerais da Trespa (Algemene verkoopvoorwaarden Trespa International B.V.) registados na Câmara de comércio e indústria de Noord- en Midden- Limburg em Venlo (NL), a 11 de Abril de 2007, com o número 24270677, os quais podem ser consultados e transferidos através do site Web da Trespa, no endereço www.trespa.com/documentation.

Todas as afirmações orais e escritas, ofertas, orçamentos, vendas, fornecimentos, entregas e/ou acordos e actividades da Trespa North America, Ltd. respeitam os termos e condições de venda gerais da Trespa, os quais podem ser consultados e transferidos através do site Web da Trespa, www.trespa.com/documentation. Mediante pedido será fornecida uma cópia destas condições gerais de venda, inteiramente gratuita.