

Hoja de datos de producto

TRESPA® TOPLAB®VERTICAL

Laminados compactos decorativos de alta presión para aplicaciones interiores, con espesores ≥ 6 mm ($\pm 1/4$ pulg.) fabricados según la norma EN 438-4:2005. Las placas están constituidas por capas de fibras basadas en madera (papel y/o madera) impregnadas con resinas termoestables y unidas a una(s) capa(s) superficial(es) a una o ambas caras. Estas capas llevan colores o diseños decorativos. A la(s) capa(s) superficial(es) se añade una capa de acabado transparente, y a continuación se somete(n) a un tratamiento con la tecnología de Curado por Descarga de Electrones (Electron Beam Curing - EBC), exclusiva de Trespas, para mejorar la resistencia al rayado y las propiedades de protección contra la luz. Estos componentes se unen entre sí mediante la aplicación simultánea de calor (≥ 150 °C / ≥ 302 °F) y de una alta presión específica (> 7 MPa) para obtener un material homogéneo y no poroso de mayor densidad y con una superficie decorativa integrada. Están disponibles en Calidad estándar (Standard grade, CGS) y Calidad Ignifuga (Fire-Retardant grade, CGF).

| Propiedades | Método de ensayo | Propiedad y atributo | Unidad | Resultado ^A ^B | |
|---|------------------------|--|---|---|--|
| | | | | Calidad: CGS (Toplab [®] VERTICAL) Normativa: EN 438-4 Color/Acabado: Todos ^B | Calidad: CGF (Toplab [®] VERTICAL FR) Normativa: EN 438-4 Color/Acabado: Todos ^B |
| Calidad de la superficie | | | | | |
| Calidad de la superficie | EN 438-2 : 4 | Manchas, suciedad, defectos similares en la superficie | mm ² /m ² pulg ² /pie ² | ≤ 1 ≤ 0.0001 | |
| | | Fibras, pelos y rayas | mm/m ² pulg/pie ² | ≤ 10 ≤ 0.036 | |
| Tolerancias dimensionales | | | | | |
| Tolerancias dimensionales | EN 438-2 : 5 | Espesor | mm | $6,0 \leq t < 8,0$: +/- 0,40 | |
| | | | | $8,0 \leq t < 12,0$: +/- 0,50 | |
| | | | | $12,0 \leq t < 16,0$: +/- 0,60 | |
| | | | pulg | $16,0 \leq t < 20,0$: +/- 0,70 | |
| | | | | $0.2362 \leq t < 0.3150$: +/- 0.0157 | |
| | | | | $0.3150 \leq t < 0.4724$: +/- 0.0197 | |
| | EN 438-2 : 9 | Planimetría | mm/m | ≤ 2 | |
| | | | pulg/pie | ≤ 0.024 | |
| | EN 438-2 : 6 | Longitud y anchura | mm | + 5 / - 0 | |
| | | | pulg | + 0.1968 / - 0 | |
| EN 438-2 : 7 | Rectitud de los bordes | mm/m | ≤ 1 | | |
| | | pulg/pie | ≤ 0.012 | | |
| Trespa estándar | Cuadratura | mm | $2550 \times 1860 =$ diferencia máxima entre diagonales (x-y) = 4 | | |
| | | | $3050 \times 1530 =$ diferencia máxima entre diagonales (x-y) = 4 | | |
| | | pulg | $100.39 \times 73.23 =$ diferencia máxima entre diagonales (x-y) = 0.1575 | | |
| | | | $120.08 \times 60.24 =$ diferencia máxima entre diagonales (x-y) = 0.1575 | | |
| Requisitos de las propiedades físicas | | | | | |
| Resistencia al desgaste de la superficie | EN 438-2 : 10 | Resistencia al desgaste - Revoluciones (min) | Punto inicial Valor de desgaste | ≥ 50 ≥ 150 | |
| Resistencia al impacto de una bola de gran diámetro | EN 438-2 : 21 | Diámetro de la huella - $6 \leq t$ mm a una altura de lanzamiento de 1,8 m | mm | ≤ 10 | |
| Resistencia al rayado | EN 438-2 : 25 | Fuerza | Grado (mín) | ≥ 3 | |
| Resistencia al calor seco (160°C/320°F) | EN 438-2 : 16 | Aspecto | Grado (mín) | ≥ 4 | |
| Resistencia al calor húmedo (100°C/212°F) | EN 12721 | Aspecto | Grado (mín) | ≥ 4 | |
| Resistencia a la inmersión en agua hirviendo | EN 438-2 : 12 | Incremento de masa (% máx.) | $t \geq 6$ mm | ≤ 1 | |
| | | Incremento de espesor (% máx.) | $t \geq 6$ mm | ≤ 1 | |
| | | Aspecto | Grado (mín) | ≥ 4 | |
| Estabilidad dimensional a temperatura elevada | EN 438-2 : 17 | Variación dimensional acumulada | Longitudinal % | $\leq 0,25$ | |
| | | | Transversal % | $\leq 0,25$ | |
| Resistencia a manchas | EN 438-2 : 26 | Aspecto - Grado (mín) | Grupo 1 y 2 Grupo 3 | 5 5 | |
| Solidez a la luz (Lámpara de arco xenon) | EN 438-2 : 27 | Contraste (Escala de lana) | ASTM G53-91 (314-400nm) | ≥ 6 | |
| Resistencia al vapor de agua | EN 438-2 : 14 | Aspecto | Grado (mín) | ≥ 4 | |
| Resistencia a quemaduras de cigarrillo | EN 438-2 : 30 | Aspecto | Grado (mín) | ≥ 3 | |
| Resistencia a microfisuras | EN 438-2 : 24 | Aspecto | Grado (mín) | ≥ 4 | |
| Módulo de elasticidad | EN ISO 178 | Carga | MPa | ≥ 9000 | |
| Resistencia a la flexión | EN ISO 178 | Carga | MPa | ≥ 120 | |
| Resistencia a la tracción | EN ISO 527-2 | Carga | MPa | ≥ 70 | |
| Densidad | EN ISO 1183 | Densidad | g/cm ³ | $\geq 1,35$ | |
| Resistencia a las fijaciones | ISO 13894-1 | Fuerza de sujeción | N | 6 mm : ≥ 2000 | |
| | | | | 8 mm : ≥ 3000 | |
| | | | | ≥ 10 mm : ≥ 4000 | |
| | | | | 0.2362 pulg : ≥ 2000 | |
| | | | | 0.3150 pulg : ≥ 3000 | |
| | | | | ≥ 0.3937 pulg : ≥ 4000 | |
| Comportamiento ante el fuego | | | | | |
| Europa | | | | | |
| Reacción al fuego | EN 13501-1 | Clasificación $t \geq 6$ mm / 0.2362 pulg. | Euroclases | | B-s2, d0 |
| | | Clasificación $t \geq 8$ mm / 0.3150 pulg. (Estructura de metal) | Euroclases | D-s2, d0 | B-s1, d0 |
| América del Norte | | | | | |
| Características de combustión superficial del producto ^C | ASTM E84/UL 723 | Clasificación | Clase | n.d. | A |
| | | Índice de Propagación de llamas | FSI | n.d. | 0-25 |
| | | Índice de Generación de humo | SDI | n.d. | 0-450 |
| Otras características | | | | | |
| Emisión de formaldehído | EN 717-2 | Clasificación | Clase | | E1 |

^A Debido a la conversión a partir de valores métricos, los valores indicados para Estados Unidos son aproximados.

^B Todos los datos son relativos a los productos mencionados en el programa de suministro estándar de Trespas® Toplab[®]VERTICAL.

^C Los resultados de los ensayos en laboratorio no tienen el objetivo de representar peligros que puedan presentarse en caso de fuego real.

Visite www.trespa.info para consultar la versión más actualizada de este documento.

TRESPA®