

## Hoja de datos de producto

# TRESPA® ATHLON®

Laminados compactos decorativos de alta presión para aplicaciones interiores, con espesores  $\geq 6$  mm ( $\pm 1/4$  pulg.), fabricados según la norma EN 438-4:2005. Las placas están constituidas por capas de fibras basadas en madera (papel y/o madera) impregnadas con resinas termoestables y unidas a una(s) capa(s) superficial(es) a una o ambas caras. Estas capas llevan colores o diseños decorativos. Las capas de acabado están impregnadas con resinas con base de melamina. Estos componentes se unen entre sí mediante la aplicación simultánea de calor ( $\geq 150$  °C /  $\geq 302$  °F) y de una alta presión específica ( $> 7$  MPa) para obtener un material homogéneo y no poroso de mayor densidad y con una superficie decorativa integrada. Están disponibles en Calidad estándar (Standard grade, CGS) y Calidad Ignífuga (Fire-Retardant grade, CGF).

| Propiedades   | Método de ensayo | Propiedad y atributo   | Unidad                              | Resultado <sup>Ⓜ</sup> <sup>Ⓟ</sup>                                       |                                 |
|---|------------------|--|-------------------------------------|---|---------------------------------|
|   |                  |  |                                     | Calidad: CGS (Athlon®)  | Grade: CGF (Athlon® FR)         |
|   |                  |  |                                     | Normativa: EN 438-4   | Standard: EN 438-4              |
|   |                  |  |                                     | Color/Acabado: Todos <sup>Ⓟ</sup>   | Colour/Deco: Todos <sup>Ⓟ</sup> |
| Calidad de la superficie                            |                  |  |                                     |   |                                 |
| Calidad de la superficie                            | EN 438-2 : 4     | Manchas, suciedad, defectos similares en la superficie                     | mm <sup>2</sup> /m <sup>2</sup>     | $\leq 1$  |                                 |
|   |                  |  | pulg <sup>2</sup> /pie <sup>2</sup> | $\leq 0.0001$   |                                 |
|   |                  | Fibras, pelos y rayas  | mm/m <sup>2</sup>                   | $\leq 10$   |                                 |
|   |                  |  | pulg/pie <sup>2</sup>               | $\leq 0.036$  |                                 |
| Tolerancias dimensionales                           |                  |  |                                     |   |                                 |
| Tolerancias dimensionales                           | EN 438-2 : 5     | Espesor  | mm                                  | $6,0 \leq t < 8,0$ : +/- 0,40   |                                 |
|   |                  |  |                                     | $8,0 \leq t < 12,0$ : +/- 0,50  |                                 |
|   |                  |  |                                     | $12,0 \leq t < 16,0$ : +/- 0,60   |                                 |
|   |                  |  |                                     | $16,0 \leq t < 20,0$ : +/- 0,70   |                                 |
|   |                  |  |                                     | $20,0 \leq t \leq 25,0$ : +/- 0,80  |                                 |
|   |                  |  | pulg                                | $0.2362 \leq t < 0.3150$ : +/- 0.0157                                     |                                 |
|   |                  |  |                                     | $0.3150 \leq t < 0.4724$ : +/- 0.0197                                     |                                 |
|   |                  |  |                                     | $0.4724 \leq t < 0.6299$ : +/- 0.0236                                     |                                 |
|   |                  |  |                                     | $0.6299 \leq t < 0.7874$ : +/- 0.0275                                     |                                 |
|   |                  |  |                                     | $0.7874 \leq t \leq 0.9842$ : +/- 0.0315                                  |                                 |
|   | EN 438-2 : 9     | Planimetría  | mm/m                                | $\leq 2$  |                                 |
|   |                  |  | pulg/pie                            | $\leq 0.024$  |                                 |
|   | EN 438-2 : 6     | Longitud y anchura   | mm                                  | $+ 5 / - 0$   |                                 |
|   |                  |  | pulg                                | $+ 0.1968 / - 0$  |                                 |
|   | EN 438-2 : 7     | Rectitud de los bordes   | mm/m                                | $\leq 1$  |                                 |
|   |                  |  | pulg/pie                            | $\leq 0.012$  |                                 |
|   | Trespa estándar  | Cuadratura   | mm                                  | $2550 \times 1860$ = diferencia máxima entre diagonales (x-y) = 4         |                                 |
|   |                  |  |                                     | $3050 \times 1530$ = diferencia máxima entre diagonales (x-y) = 4         |                                 |
|   |                  |  |                                     | $3730 \times 1860$ = diferencia máxima entre diagonales (x-y) = 5         |                                 |
|   |                  |  | pulg                                | $100.39 \times 73.23$ = diferencia máxima entre diagonales (x-y) = 0.1575 |                                 |
|   |                  |  |                                     | $120.08 \times 60.24$ = diferencia máxima entre diagonales (x-y) = 0.1575 |                                 |
|   |                  |  |                                     | $146.85 \times 73.23$ = diferencia máxima entre diagonales (x-y) = 0.1969 |                                 |
| Requisitos de las propiedades físicas               |                  |  |                                     |   |                                 |
| Resistencia al desgaste de la superficie            | EN 438-2 : 10    | Resistencia al desgaste - Revoluciones (min)                               | Punto inicial                       | $\geq 150$  |                                 |
|   |                  |  | Valor de desgaste                   | $\geq 350$  |                                 |
| Resistencia al impacto de una bola de gran diámetro | EN 438-2 : 21    | Diámetro de la huella - $6 \leq t$ mm a una altura de lanzamiento de 1,8 m | mm                                  | $\leq 10$   |                                 |
| Resistencia al rayado                               | EN 438-2 : 25    | Fuerza   | Grado (mín)                         | $\geq 3$  |                                 |
| Resistencia al calor seco (160°C/320°F)             | EN 438-2 : 16    | Aspecto  | Grado (mín)                         | $\geq 4$  |                                 |
| Resistencia al calor húmedo (100°C/212°F)           | EN 12721         | Aspecto  | Grado (mín)                         | $\geq 4$  |                                 |
| Resistencia a la inmersión en agua hirviendo        | EN 438-2 : 12    | Incremento de masa (% máx.)  | $t \geq 6$ mm                       | $\leq 1$  |                                 |
|   |                  | Incremento de espesor (% máx.)   | $t \geq 6$ mm                       | $\leq 1$  |                                 |
|   |                  | Aspecto  |                                     | $\geq 4$  |                                 |
| Estabilidad dimensional a temperatura elevada       | EN 438-2 : 17    | Variación dimensional acumulada  | Longitudinal %                      | $\leq 0,30$   |                                 |
|   |                  |  | Transversal %                       | $\leq 0,60$   |                                 |
| Resistencia a manchas                               | EN 438-2 : 26    | Aspecto - Grado (mín)  | Grupo 1 y 2                         | 5   |                                 |
|   |                  |  | Grupo 3                             | 4   |                                 |
| Solidez a la luz (lámpara de arco xenon)            | EN 438-2 : 27    | Contraste (Escala de lana)   | ASTM G53-91 (314-400nm)             | $\geq 6$  |                                 |
| Resistencia al vapor de agua                        | EN 438-2 : 14    | Aspecto  | Grado (mín)                         | $\geq 4$  |                                 |
| Resistencia a quemaduras de cigarrillo              | EN 438-2 : 30    | Aspecto  | Grado (mín)                         | $\geq 3$  |                                 |
| Resistencia a microfisuras                          | EN 438-2 : 24    | Aspecto  | Grado (mín)                         | $\geq 4$  |                                 |
| Módulo de elasticidad                               | EN ISO 178       | Carga  | MPa                                 | $\geq 9000$   |                                 |
|   | ASTM D638-08     | Carga  | psi                                 | $\geq 1305000$  |                                 |
| Resistencia a la flexión                            | EN ISO 178       | Carga  | MPa                                 | $\geq 100$  |                                 |
|   | ASTM D790-07     | Carga  | psi                                 | $\geq 14500$  |                                 |
| Resistencia a la tracción                           | EN ISO 527-2     | Carga  | MPa                                 | $\geq 70$   |                                 |
|   | ASTM D638-08     | Carga  | psi                                 | $\geq 10150$  |                                 |
| Densidad  | EN ISO 1183      | Densidad   | g/cm <sup>3</sup>                   | $\geq 1,35$   |                                 |
|   | ASTM D792-08     | Densidad   | g/cm <sup>3</sup>                   | $\geq 1,35$   |                                 |
| Resistencia a las fijaciones                        | ISO 13894-1      | Fuerza de sujeción   | N                                   | $6$ mm : $\geq 2000$  |                                 |
|   |                  |  |                                     | $8$ mm : $\geq 3000$  |                                 |
|   |                  |  |                                     | $\geq 10$ mm : $\geq 4000$  |                                 |
|   |                  |  |                                     | 0.2362 pulg. : $\geq 2000$  |                                 |
|   |                  |  |                                     | 0.3150 pulg. : $\geq 3000$  |                                 |
|   |                  |  |                                     | $\geq 0.3937$ pulg. : $\geq 4000$   |                                 |

<sup>Ⓜ</sup> Debido a la conversión a partir de valores métricos, los valores indicados para Estados Unidos son aproximados.

<sup>Ⓟ</sup> Todos los datos son relativos a los productos mencionados en el programa de suministro estándar de Trespa® Athlon®.

Visite [www.trespa.info](http://www.trespa.info) para consultar la versión más actualizada de este documento.

TRESPA®

## Hoja de datos de producto

# TRESPA® ATHLON®

| Propiedades   | Método de ensayo | Propiedad y atributo  | Unidad     | Resultado <sup>Ⓐ</sup> <sup>Ⓑ</sup> |                                  |
|---|------------------|---|------------|-------------------------------------|----------------------------------|
|   |                  |   |            | Calidad: CGS (Athlon®)              | Grade: CGF (Athlon® FR)          |
|   |                  |   |            | Normativa: EN 438-4                 | Standard: EN 438-4               |
|   |                  |   |            | Color/Acabado: Todos <sup>Ⓒ</sup>   | Colour/Decor: Todos <sup>Ⓒ</sup> |
| Comportamiento ante el fuego  |                  |   |            |                                     |                                  |
| Europa  |                  |   |            |                                     |                                  |
| Reacción al fuego   | EN 438-7         | Clasificación t ≥ 6 mm / 0.2362 pulg.                       | Euroclases | D-s2, d0                            | B-s2, d0                         |
|   |                  | Clasificación t ≥ 8 mm / 0.3150 pulg. (Estructura de metal) | Euroclases |                                     | B-s1, d0                         |
| Reacción al fuego (Francia)<br>América del Norte                    | NF P 92-501      | Clasificación   | Clase      | M3                                  | M1                               |
| Características de combustión superficial del producto <sup>Ⓓ</sup> | ASTM E84/UL 723  | Clasificación   | Clase      | B                                   | A                                |
|   |                  | Índice de Propagación de llamas                             | FSI        | 26-75                               | 0-25                             |
|   |                  | Índice de Generación de humo                                | SDI        | 0-450                               | 0-450                            |
| Otras características   |                  |   |            |                                     |                                  |
| Emisión de formaldehído   | EN 717-2         | Clasificación   | Clase      | E1                                  |                                  |

Ⓐ Debido a la conversión a partir de valores métricos, los valores indicados para Estados Unidos son aproximados.

Ⓑ Todos los datos son relativos a los productos mencionados en el programa de suministro estándar de Trespa® Athlon®.

Ⓒ Los resultados de los ensayos en laboratorio no tienen el objetivo de representar peligros que puedan presentarse en caso de fuego real.

### Nota:

Trespa® Athlon® ha sido diseñado para aplicaciones verticales interiores como recubrimientos de pared, cabinas sanitarias, taquillas y particiones, así como aplicaciones horizontales en falsos techos y superficies de trabajo, como mobiliario de oficina y laboratorio. Para otros usos, le rogamos se ponga en contacto con su representante local de Trespa. El fabricante proporciona instrucciones de almacenamiento, mecanizado, montaje y limpieza.